

**FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET**

**CENTRO MECANIZADO VERTICAL CNC AKIRA V5**

**Marca:** AKIRA-SEIKI

**Modelo:** V5

**Año:** 2011

**Referencia:** OMP-4609

**Control:** FANUC Oi



**MESA/ TABLE**

**Tamaño de la mesa/** *1450x480 mm*  
*Table size*

**Ranura T/** *18x80x5 mm*  
*T slot*

**Máx Cargado/** *1296 Kg*  
*Máx loading*

**Carga Standard/** *1080 Kg*  
*Standard Loading*

**RECORRIDOS/ TRAVEL**

**Recorrido eje X/** *1300 mm*  
*X-axis travel*

**Recorrido eje Y/** *540 mm*  
*Y-axis Travel*

**Recorrido eje Z /** *560 mm*  
*Z-axis Travel*

**Nariz del husillo a la**  
**superficie de la mesa/** *75 ~ 635 mm*  
*Spindle nose to table*  
*surface*

**Centro del husillo a la**  
**cubierta de la columna/** *550 mm*  
*Spindle center to column cover*

**CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE  
HERRAMIENTAS / ATC**

**Número posiciones  
almacén/** *Random 28*

*Tool storage Capacity*

**Diámetro máximo de  
herramienta** *65 mm*

*Max. Tool Diameter*

**Diámetro máximo de  
herramienta (sin herramienta  
vecina)** *130 mm*

*Max. Tool Diameter (without neighbor  
tool)*

**Máxima longitud de  
herramienta /** *250 mm*

*Max. Tool Length*

**Peso máximo de la herramienta/** *7 Kg*

*Max. Tool Weight*

**Tiempo cambio de  
herramienta/** *Aprox 2.2 seg*

*Tool changing time*

**CABEZAL / SPINDLE**

**Máx. potencia del motor/** *30 HP*

*Max. Motor Power*

**Máx. Velocidad/** *9000 rpm*

*Max. Speed*

**Husillo cónico/** *BT 40*

*Spindle taper*

**ALIMENTACION / FEED**

**Alimentación rápida  
X Y Z/** *40/40/25 M*

*Rapid feed X Y Z*

**Corte de  
alimentación X Y Z/** *10/10/10 M*

*Cutting feed X Y Z*

## GENERALES / GENERAL

**Capacidad del tanque/** **400 l**

*Tank Capacity*

**Extractor viruta/** **Incluido/**

*Chip conveyor* **Included**

**Refrigeración a través de  
la herramienta/** **Incluido/**

*Coolant through spindle* **Included**

**Superficie aproximada  
requerida /** **3800x2240 mm**

*Floor Space*

**Peso /** **7400 Kg**

*Weight*