

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO MECANIZADO LAGUN MC-750

Marca: LAGUN

Modelo: MC-750

Año: 1999

Referencia: ORAL-0327

Control: FAGOR 8055



DIMENSIONES DE MESA/ TABLE

Superficie / *900x450 mm*
Surface

Nº y anchura en Ranuras
en T/ *3x20x120 mm*
T Slots

Altura mesa al suelo/
Table height (from floor) *910 mm*

Husillos a bolas (X-Y) /
Ballscrews (X-Y) *Ø40x10 mm*

CURSOS / TRAVEL

Longitudinal (eje X) / *750 mm*
Longitudinal (X-axis)

Transversal (eje Y)/ *450 mm*
Cross (Y-axis)

Curso vertical (eje Z)/ *551+111,5 mm*
Vertical Travel (Z-axis)

**CAPACIDAD DE TRABAJO /
WORK CAPACITY**

**Distancia min/max. del
husillo a la mesa /** **100~610
(721,5) mm**
*Distance from Spindle center
to table*

**Distancia del centro de la
mesa a la columna /** **285~735
mm**
*Distance from the center of the
table to the column*

**Distancia del centro del eje
a la columna /** **510 mm**
*Distance from the center of the
axis to the column*

Peso Máximo sobre la mesa / **600 kg**
Maximum weight on the table

Husillos a bolas (Z) / **Ø40x10 mm**
Ballscrews (Z)

AVANCES / FEEDS

Rápido eje X/Y/Z/ **20000mm./min**
Rapid feed axis X/Y/Z

MANDRINO / SPINDLE

**Cono del eje portafresas
(standard)/** **MAS-403-BT**
*Spindle Nose Taper
(standard)*

**Cono del eje portafresas
(opcional)/** **ISO-40 7388/1
DIN 69871-A**
*Spindle Nose Taper
(optional)*

**Gama de velocidades
(Stándar)/** **60-6000 r.p.m.**
Spindle Speed (estándar)

**Gama de velocidades
(opcional)/** **100-10000 r.p.m.**
Spindle Speed (optional)

Potencia motor principal/ **7,5/9kw.**
Main power motor

PRECISION / ACCURACY

**Precisión de
posicioamiento /** **+/- 0,005 mm**
Positioning accuracy

Repetibilidad / **+/- 0,005 mm**
Repeatability

MOTORES / MOTORS

**Eje principal (cabezal)
corriente alterna /** **7,5-9 Kw.**

*Main shaft (spindle) alternating
current*

Eje X / **2,25 Kw.**
Axis X

Eje Y / **2,25 Kw.**
Axis Y

Eje Z / **2,25 Kw.**
Axis Z

Bomba refrigeración / **0,35 Kw.**
Cooling pump

Bomba de engrase general/ **0,25 Kw.**
General lubrication pump

ATC / ATC

**Nº de
herramientas /** **18**
Nº of tools

Tipo de selección / **NO RANDOM;
BIDIRECCIONAL**
Type of storage

**Ø máximo (herramientas
contiguas)/** **85 mm.**
*Max. Tool Size Diameter (adjacent
tool)*

**Ø Máximo (entre
herramientas alternas)/** **135 mm.**
*Max. Tool Size Diameter (alternate
tool)*

Longitud máxima / **250 mm.**
Max. Length

**Peso máximo de la 1ª
herramienta/** **6 Kg.**
Maximum 1ª Tool Weight

**Perno de tiro para fijación
de Hta (standard)/** **MAS-P40-1**
*Shot bolt for Hta fixation
(standard)*

**Perno de tiro para
fijación de Hta
(opcional)/** **ISO 7388/2-A
DIN 69872-A**
*Shot bolt for Hta fixation
(standard)*



GENERAL/ GENERAL

Altura máquina/
Height of the machine **2750 mm.**

Anchura de la máquina /
Width of the machine **2930 mm.**

Fondo de la máquina /
Depth of the machine **2280 mm.**

**Superficie de trabajo
requerida/** **2930 x 2280 mm.**
Required work surface

Peso bruto de la máquina /
Gross weight **6000 Kg.**

Potencia total instalada /
Total power installed **17 Kw**

ATC / ATC

**Tiempo de cambio
de herramienta/** **8 seg.**
Tool changing time

**Presión de aire
requerida /** **6÷7 Kg./cm2**
*Required compressed
air pressure*

IMÁGENES / PICTURES



