

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO DE MECANIZADO HARTFORD VMC 2060

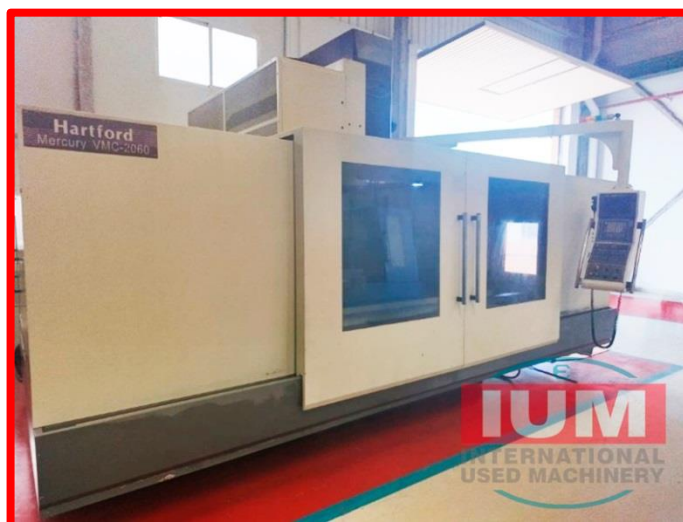
Marca: HARTFORD

Modelo: VMC 2060 A

Año: 2008

Referencia: ORL-1897

Control: FANUC AI 200



DIMENSIONES DE MESA/ TABLE

Superficie de trabajo /
Working surface **2100x850 mm**

Ranura en T/
T slot **18*7*120 mm**

Max. Carga en mesa /
Máx. table load **2500 Kg**

RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL

Curso eje X/
Travel X-axis **2060 mm**

Curso eje Y /
Travel Y-axis **800 mm**

Curso eje Z /
Travel Z-axis **820 mm**

CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS/ TOOL CHANGER

Número de herramientas / <i>Tool storage capacity</i>	32
Mango de herramienta / <i>Tool Shank</i>	BT-50
Ø máximo de herramienta / <i>Max. Tool size Ø</i>	125 mm
Longitud máximo de herramienta / <i>Max. Tool size length</i>	300 mm
Peso máx. herramienta/ <i>Max. Tool weight</i>	15 Kg

AVANCES / FEEDRATES

Avance rápido sobre los ejes X,Y, Z/ <i>X,Y,Z rapid feed rate</i>	15000 mm
Avance de corte/ <i>Cutting feedrate</i>	1-7000 mm

CABEZAL/ SPINDLE

Cono / <i>Spindle nose taper</i>	BT50
Motor cabezal / <i>Spindle motor</i>	18.5 Kw
Velocidad del cabezal/ <i>Spindle speed</i>	4000 rpm

GENERAL / GENERAL

Refrigeración a través del husillo / <i>Coolant through spindle</i>	20 bar
Peso máquina / <i>Machine weight</i>	18300 Kg
Dimensiones máximas / <i>Maximum dimensions</i>	5340x4480x3230mm
Extractor de virutas/ <i>Chip extractor</i>	

IMÁGENES / PICTURES



