

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

**CENTRO MECANIZADO HARTFORD LG-1000**

**Marca:** HARTFORD

**Modelo:** LG-1000

**Año:** 2017

**Referencia:** ORL-1902

**Control:** FANUC AI 100



**DIMENSIONES DE MESA/ TABLE**

**Superficie de trabajo/** **1150\*510 mm**  
*Working surface*

**Carga de la mesa/**  
*Table load* **700 kg**

**Ranura en T/**  
*T slot* **18\*3\*160 mm**

**Distancia del extremo  
del husillo a la mesa/**  
*Distance from spindle end  
to table* **100-730 mm**

**RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL**

**Recorrido eje X/**  
*X axis travel* **1000 mm**

**Recorrido eje Y/**  
*Y axis travel* **510 mm**

**Recorrido eje Z/**  
*Z axis travel* **630 mm**

**Distancia del husillo al centro  
de la columna /**  
*Distance from spindle center to  
column* **562.5 mm**

### AVANCES / FEEDRATES

<b>Avance rápido sobre los ejes X,Y/</b>	<b>30000 mm/min</b>
<i>X,Y rapid feed rate</i>	
<b>Avance rápido eje Z/</b>	<b>24000 mm/min</b>
<i>Z rapid feed rate</i>	
<b>Avance de corte/</b>	<b>1-12000 mm/min</b>
<i>Cutting feed rate</i>	

### MOTOR/ MOTOR

<b>Motor de los ejes X,Y,Z/</b>	<b>1.8/1.8/2.5 Kw</b>
<i>X,Y,Zaxis drive motor</i>	
<b>Motor del husillo/</b>	<b>7.5(11) Kw (HP)</b>
<i>Spindle motor</i>	
<b>Velocidad del husillo/</b>	<b>10000 rpm</b>
<i>spindle speed</i>	

### HERRAMIENTAS/TOOLS

<b>Capacidad de almacenamiento/</b>	<b>24</b>
<i>Tool storage capacity</i>	
<b>Peso máx. de herramienta/</b>	<b>7 kg</b>
<i>Max. tool weight</i>	
<b>Tamaño máx. de herramienta/</b>	<b>75*300 mm</b>
<i>Max. tool size</i>	
<b>Tiempo cambio de herramienta /</b>	<b>2.9 sg</b>
<i>Tool change time</i>	

### GENERAL/ GENERAL

<b>Potencia necesaria/</b>	<b>20 KVA</b>
<i>Power requirement</i>	
<b>Peso de la máquina/</b>	<b>5011Kg</b>
<i>Machine weight</i>	
<b>Superficie de suelo/</b>	<b>3500*2501 mm</b>
<i>Floor space</i>	

IMÁGENES / PICTURES



