

FICHA TÉCNICA/ DATA SHEET

CENTRO DE MECANIZADO HARTFORD S-PLUS 10

Marca: HARTFORD

Modelo: S-PLUS 10

Año: 2012

Referencia: ORL-1806

Control: HEIDENHAIN 530



DIMENSIONES DE MESA/ TABLE

Dimensión de mesa de trabajo /
Working surface **1150x520 mm**

Ranura en T (tamaño* número*paso) /
T-slot (size, number, pitch) **18*5*100 mm**

Max. Carga en mesa /
Máx. table load **700 kg**

RECORRIDO DE TRABAJO/ TRAVEL

Recorrido longitudinal (eje X)/
Longitudinal travel (X-axis) **1020 mm**

Recorrido transversal (eje Y)/
Cross travel (Y-axis) **520 mm**

Recorrido vertical (eje Z) /
Vertical travel (Z-axis) **550 mm**

CABEZAL/ SPINDLE

Distancia del extremo del husillo a la mesa/
Distance from Spindle end to table **100-650 mm**

Distancia del centro del husillo a la columna/
Distance from spindle center to column **569 mm**

Cono /
Spindle nose taper **#40**

Velocidad del husillo /
Spindle Speed **10000 rpm**

CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS/ TOOL CHANGER

Número de herramientas /
Tool storage capacity **24**

Tipo de cono /
Tool Shank **BT40**

Tamaño máximo /
Max. tool size (dia. lenght)* **75x300 mm**

Tiempo de cambio /
Tool change time **2.9 s**

AVANCES/ FEEDRATES

Desplazamiento rápido ejes X-Y/
Rapid traverse X, Y axis **30000 mm/min**

Desplazamiento rápido eje Z /
Rapid traverse Z axis **24000 mm/min**

Avance de corte /
Cutting Feed rate **1-10000 mm/min**

GENERAL / GENERAL

Motor de accionamiento del eje x,y,z /
X,y,z axis drive motor **2.9/2.9/3.9 kw**

Presión de aire necesaria /
Required air pressure **6.5 kg/cm²**

Consumo de energía eléctrica/
Electric power consumption **25 KVA**

Peso neto/
Net weight **5000 kg**



Peso máx. herramienta/

Max. tool weight

6 Kg

Espacio en el suelo

(protección total)/

floor space (full guarding)

3500x2505 mm

Selección de la herramienta/

Tool selection

Random

Perno de la

herramienta/

tool stud bolt

MAS-P40T-1

IMÁGENES / PICTURES

